

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ПРЕСС-ФИТИНГИ

ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНОЙ ТРУБЫ РЕ-Хb/AL/РЕ-Хb

Тип: SFP



Оглавление

| № | Наименование | Стр. |
|----|-----------------------------------------|------|
| 1 | Сведения об изделии | 2 |
| 2 | Назначение изделия | 2 |
| 3 | Устройство и технические характеристики | 2-3 |
| 4 | Номенклатура и габаритные размеры | 4-6 |
| 5 | Указания по монтажу и эксплуатации | 6-9 |
| 6 | Условия хранения и транспортировки | 9 |
| 7 | Утилизация | 9 |
| 8 | Приемка и испытания | 9 |
| 9 | Сертификация | 9 |
| 10 | Гарантийные обязательства | 10 |
| 11 | Гарантийный талон | 11 |

1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. НАИМЕНОВАНИЕ

Пресс-фитинги для металлополимерной трубы PE-Xb/AL/PE-Xb STOUT, тип SFC.

1.2. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Italy APE-RACCORDERIE. Италия, завод АПЕ Раккордери.

ПО ЗАКАЗУ ООО «ТЕРЕМ» для бренда STOUT (Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ). Сайт: www.stout.ru

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1. ОБЩЕЕ НАЗНАЧЕНИЕ.

Соединительные обжимные пресс-фитинги предназначены для монтажа трубопроводной системы из металлополимерной трубы STOUT PE-Xb/AL/PE-Xb белого цвета.

Пресс-фитинги являются надежным неразборным соединением. Модификации фитингов без резьбовых соединений могут размещаться в недоступных местах, в том числе в стяжке пола.

2.2. ДЛЯ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ.

Применяемые сырьевые материалы – это высококачественные материалы, они соответствуют Постановлению министерства № 174 от 06/04/2004 касательно материалов и деталей, применяемых в оборудовании для сбора, обработки и подачи воды – Немецкому стандарту DIN 50930-6, латунь, используемая для питьевой воды. Директива 2002/95/EC PE.6, Приложение RoHS - правила ограничения содержания вредных веществ.

3. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. УСТРОЙСТВО

Соединение пресс-фитинга состоит из 4 элементов. В зависимости от типа и назначения фитинга (муфта, угольник, тройник и пр.) его корпус (1) может иметь разную форму с несколькими штуцерами, в том числе с резьбой. Хвостовик корпуса (1) оснащён эластичными уплотнительными кольцами (2), шайбой (3) и обжимной гильзой (4) вставляется в присоединяемую металлополимерную трубу. Гильза обжимается на хвостовике поверх трубы с помощью специального инструмента, образуя неразборное герметичное соединение фитинга с трубой.

| ЭСКИЗ | № | НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | МАТЕРИАЛ |
|-------|---|----------------------|---------------|
| | 1 | Корпус | Латунь CW617N |
| | 2 | Кольцевое уплотнение | EPDM |
| | 3 | Шайба | Полиэтилен PE |
| | 4 | Обжимная гильза | AISI 304 |

3.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ | ЗНАЧЕНИЕ |
|--------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Номинальное рабочее давление, бар | 16 |
| Среда | Вода, водный раствор гликолей (до 30 %) |
| Диапазон температур рабочей среды, °С | От -25 до 120 |
| Тип резьбы | DIN ISO 7/1 |
| Диапазон диаметров соединяемых труб, мм | 16 – 20 – 26 – 32 |
| Температура транспортировки и хранения, °С | От -50 до +50 |
| Средний срок службы, лет | До 50 |

Сырьевой материал изготовлен из горячештампованных заготовок и латунных прутков.
Состав латуни и нормы: UNI EN 12165-CW617N - CuZn40Pb2, что соответствует:

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЛАТУНИ CW617N ПО DIN EN 12449

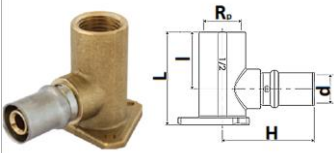
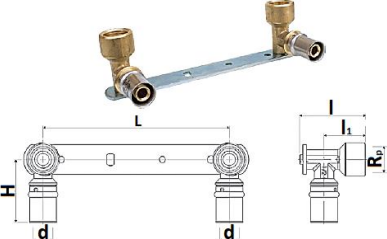
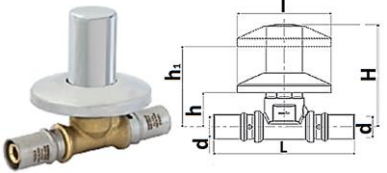
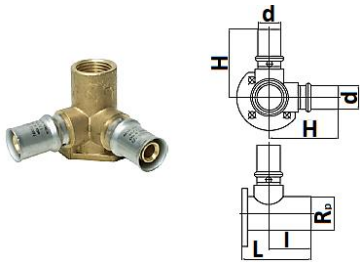
| Cu% | Al% | As% | Fe% | Mn% | Ni% | Pb% | Sn% | Zn% | Другое% |
|-------------|------------|-----|------------|-----|------------|---------|------------|----------|------------|
| 57,0 - 59,0 | макс. 0,05 | -- | макс. 0,30 | -- | макс. 0,30 | 1,6-2,5 | макс. 0,30 | Остльное | макс. 0,20 |

4. НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

| ЭСКИЗ | Артикул | РАЗМЕРЫ | | | | | | | МАССА, КГ | |
|----------------------------------------|-----------------|---------|-------|---------------------|---------------------|-------|------------------------------------|-------------------|-----------|--|
| | | L, ММ | d, ММ | d ₁ , ММ | d ₂ , ММ | H, ММ | РЕЗЬБА, ДЮЙМ | SW, ММ | | |
| 1. ПЕРЕХОД С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ | | | | | | | | | | |
| | SFP-0001-001216 | 53 | 16 | - | - | - | R 1/2" ⁽¹⁾ | 22 ⁽²⁾ | 0,058 | |
| | SFP-0001-003416 | 55 | 16 | - | - | - | R 3/4" | 27 | 0,082 | |
| | SFP-0001-001220 | 53 | 20 | - | - | - | R 1/2" | 22 | 0,068 | |
| | SFP-0001-003420 | 55 | 20 | - | - | - | R 3/4" | 27 | 0,093 | |
| | SFP-0001-003426 | 55,3 | 26 | - | - | - | R 3/4" | 28 | 0,105 | |
| | SFP-0001-000126 | 58,2 | 26 | - | - | - | R 1" | 34 | 0,138 | |
| | SFP-0001-000132 | 58,2 | 32 | - | - | - | R 1" | 34 | 0,157 | |
| 2. ПЕРЕХОД С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ | | | | | | | | | | |
| | SFP-0002-001216 | 51 | 16 | - | - | - | R _p 1/2" ⁽³⁾ | 26 ⁽²⁾ | 0,080 | |
| | SFP-0002-001220 | 51 | 20 | - | - | - | R _p 1/2" | 26 | 0,093 | |
| | SFP-0002-003420 | 52 | 20 | - | - | - | R _p 3/4" | 31 | 0,098 | |
| | SFP-0002-003426 | 52 | 26 | - | - | - | R _p 3/4" | 31 | 0,113 | |
| | SFP-0002-000126 | 55,3 | 26 | - | - | - | R _p 1" | 38 | 0,163 | |
| | SFP-0002-000132 | 54,5 | 32 | - | - | - | R _p 1" | 38 | 0,178 | |

| ЭСКИЗ | АРТИКУЛ | РАЗМЕРЫ | | | | | | | МАССА, КГ |
|-----------------------------------------------|-----------------|---------|-------|---------------------|---------------------|-------|--------------|--------|-----------|
| | | L, ММ | d, ММ | d ₁ , ММ | d ₂ , ММ | H, ММ | РЕЗЬБА, ДЮЙМ | SW, ММ | |
| 3. МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ РАВНОПРОХОДНАЯ | | | | | | | | | |
| | SFP-0003-001616 | 67 | 16 | - | - | - | - | - | 0,064 |
| | SFP-0003-002020 | 67 | 20 | - | - | - | - | - | 0,090 |
| | SFP-0003-002626 | 67 | 26 | - | - | - | - | - | 0,126 |
| | SFP-0003-003232 | 67 | 32 | - | - | - | - | - | 0,181 |
| 4. МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЕРЕХОДНАЯ | | | | | | | | | |
| | SFP-0004-002016 | 67 | 20 | 16 | - | - | - | - | 0,080 |
| | SFP-0004-002620 | 67 | 26 | 20 | - | - | - | - | 0,114 |
| | SFP-0004-003226 | 67 | 32 | 26 | - | - | - | - | 0,159 |
| 5. ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ | | | | | | | | | |
| | SFP-0005-162016 | 97 | 16 | 20 | 16 | 48,5 | - | - | 0,172 |
| | SFP-0005-201616 | 97 | 20 | 16 | 16 | 48,5 | - | - | 0,164 |
| | SFP-0005-201620 | 97 | 20 | 16 | 20 | 48,5 | - | - | 0,175 |
| | SFP-0005-202016 | 97 | 20 | 20 | 16 | 48,5 | - | - | 0,169 |
| | SFP-0005-202620 | 105 | 20 | 26 | 20 | 52,3 | - | - | 0,273 |
| | SFP-0005-261620 | 104,8 | 26 | 16 | 20 | 52,5 | - | - | 0,257 |
| | SFP-0005-261626 | 104,6 | 26 | 16 | 26 | 52,5 | - | - | 0,270 |
| | SFP-0005-262016 | 104,8 | 26 | 20 | 16 | 52,5 | - | - | 0,251 |
| | SFP-0005-262020 | 104,6 | 26 | 20 | 20 | 52,5 | - | - | 0,260 |
| | SFP-0005-262026 | 104,6 | 26 | 20 | 26 | 52,5 | - | - | 0,273 |
| | SFP-0005-262616 | 104,8 | 26 | 26 | 16 | 52,3 | - | - | 0,255 |
| | SFP-0005-262620 | 104,8 | 26 | 26 | 20 | 52,3 | - | - | 0,263 |
| | SFP-0005-263226 | 112,6 | 26 | 32 | 26 | 56,3 | - | - | 0,400 |
| | SFP-0005-322026 | 112,6 | 32 | 20 | 26 | 56,5 | - | - | 0,385 |
| | SFP-0005-322032 | 112,6 | 32 | 20 | 32 | 56,5 | - | - | 0,403 |
| | SFP-0005-322626 | 112,6 | 32 | 26 | 26 | 56,5 | - | - | 0,385 |
| SFP-0005-322632 | 112,6 | 32 | 26 | 32 | 56,3 | - | - | 0,400 | |
| SFP-0005-323226 | 112,6 | 32 | 32 | 26 | 56,5 | - | - | 0,386 | |
| 6. ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНОЙ | | | | | | | | | |
| | SFP-0006-161616 | 92 | 16 | - | - | 45,75 | - | - | 0,124 |
| | SFP-0006-202020 | 97 | 20 | - | - | 48,5 | - | - | 0,181 |
| | SFP-0006-262626 | 104,6 | 26 | - | - | 53,5 | - | - | 0,273 |
| | SFP-0006-323232 | - | 32 | - | - | 67 | - | - | 0,400 |

| ЭСКИЗ | Артикул | РАЗМЕРЫ | | | | | | | МАССА, КГ | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|---------|-------|--------|--------|-------|-----------------------|------------------|-----------|--|
| | | L, MM | d, MM | d1, MM | d2, MM | H, MM | РЕЗЬБА, ДЮЙМ | SW, MM | | |
| 7. ТРОЙНИК-ПЕРЕХОДНИК С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ | | | | | | | | | | |
| | SFP-0007-001216 | 90 | 16 | - | - | 34 | Rp 1/2 ⁽³⁾ | - | 0,133 | |
| | SFP-0007-001220 | 97 | 20 | - | - | 33,7 | Rp 1/2" | - | 0,172 | |
| | SFP-0007-003420 | 104 | 20 | - | - | 40 | Rp 3/4" | - | 0,246 | |
| | SFP-0007-003426 | 103,6 | 26 | - | - | 40 | Rp 3/4" | - | 0,251 | |
| | SFP-0007-000132 | 112,6 | 32 | - | - | 46 | Rp 1" | - | 0,405 | |
| 8. ТРОЙНИК-ПЕРЕХОДНИК С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ | | | | | | | | | | |
| | SFP-0008-161216 | 90 | 16 | - | - | 27 | R 1/2 ⁽¹⁾ | - | 0,103 | |
| | SFP-0008-201220 | 99 | 20 | - | - | 27 | R 1/2" | - | 0,147 | |
| | SFP-0008-203420 | 103 | 20 | - | - | 34 | R 3/4" | - | 0,214 | |
| | SFP-0008-263426 | 102,6 | 26 | - | - | 34 | R 3/4" | - | 0,220 | |
| | SFP-0008-320132 | 112,6 | 32 | - | - | 46 | R 1" | - | 0,353 | |
| 9. УГОЛЬНИК РАВНОПРОХОДНОЙ 90° | | | | | | | | | | |
| | SFP-0009-001616 | 45,5 | 16 | - | - | 45,5 | - | - | 0,084 | |
| | SFP-0009-002020 | 48,5 | 20 | - | - | 48,5 | - | - | 0,125 | |
| | SFP-0009-002626 | 51,3 | 26 | - | - | 51,3 | - | - | 0,189 | |
| | SFP-0009-003232 | 56,3 | 32 | - | - | 56,3 | - | - | 0,288 | |
| 10. УГОЛЬНИК-ПЕРЕХОДНИК С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ | | | | | | | | | | |
| | SFP-0010-001216 | 45 | 16 | - | - | 34 | Rp 1/2 ⁽³⁾ | - | 0,096 | |
| | SFP-0010-001220 | 48,5 | 20 | - | - | 36,5 | Rp 1/2" | - | 0,117 | |
| | SFP-0010-003420 | 52 | 20 | - | - | 40 | Rp 3/4" | - | 0,178 | |
| | SFP-0010-003426 | 51,8 | 26 | - | - | 40 | Rp 3/4" | - | 0,180 | |
| | SFP-0010-000132 | 56,3 | 32 | - | - | 46 | Rp 1" | - | 0,293 | |
| 11. УГОЛЬНИК-ПЕРЕХОДНИК С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ | | | | | | | | | | |
| | SFP-0011-001216 | 48,75 | 16 | - | - | 28,5 | R 1/2 ⁽¹⁾ | - | 0,072 | |
| | SFP-0011-001220 | 49,25 | 20 | - | - | 30,75 | R 1/2" | - | 0,090 | |
| | SFP-0011-003420 | 53,5 | 20 | - | - | 34 | R 3/4" | - | 0,149 | |
| | SFP-0011-003426 | 52,8 | 26 | - | - | 34 | R 3/4" | - | 0,150 | |
| | SFP-0011-000132 | 36,3 | 32 | - | - | 40,5 | R 1" | - | 0,230 | |
| 12. ПЕРЕХОДНИК С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ (G 3/4" - ПОД ПЛОСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ/ПОД УПЛОТНЕНИЕ (ЕК)) | | | | | | | | | | |
| | SFP-0016-001216 | 47,2 | 16 | - | - | - | G 1/2 ⁽⁴⁾ | 25 ²⁾ | 0,067 | |
| | SFP-0016-001220 | 51,2 | 20 | - | - | - | G 1/2" | 25 | 0,079 | |
| | SFP-0016-003416 | 47,2 | 16 | - | - | - | G 3/4" | 30 | 0,081 | |
| | SFP-0016-003420 | 47,2 | 20 | - | - | - | G 3/4" | 30 | 0,092 | |
| 13. УГОЛЬНИК НАСТЕННЫЙ С КРЕПЛЕНИЕМ | | | | | | | | | | |
| | SFP-0018-001216 | 43 | 16 | 27,5 | - | 49 | Rp 1/2 ⁽³⁾ | 25 ²⁾ | 0,118 | |
| | SFP-0018-001220 | 43 | 20 | 27,5 | - | 50 | Rp 1/2" | 25 | 0,133 | |

| ЭСКИЗ | Артикул | РАЗМЕРЫ | | | | | | | МАССА, КГ | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|---------|-------|-------|---------------------|-------|------------------------|-----------------------|-----------|--|
| | | L, ММ | d, ММ | l, ММ | l ₁ , ММ | H, ММ | РЕЗЬБА, ДЮЙМ | h/h ₁ , ММ | | |
| 14. УГОЛЬНИК НАСТЕННЫЙ С КРЕПЛЕНИЕМ УДЛИНЕННЫЙ | | | | | | | | | | |
|  | SFP-0012-001216 | 52 | 16 | 32 | – | 51,5 | Rp 1/2 ¹⁾³⁾ | – | 0,203 | |
| | SFP-0012-001220 | 52 | 20 | 32 | – | 51,5 | Rp 1/2" | – | 0,204 | |
| 15. НАСТЕННЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ СМЕСИТЕЛЯ | | | | | | | | | | |
|  | SFP-0013-001216 | 153 | 16 | 54 | 34 | 51 | Rp 1/2 ¹⁾³⁾ | – | 0,361 | |
| | SFP-0013-001220 | 153 | 20 | 54 | 34 | 51 | Rp 1/2" | – | 0,363 | |
| 16. ВЕНТИЛЬ С ХРОМИРОВАННОЙ РУКОЯТКОЙ | | | | | | | | | | |
|  | SFP-0014-001616 | 104 | 16 | 69 | – | 76,9 | – | 27,5/63,5 | 0,357 | |
| | SFP-0014-002020 | 104 | 20 | 69 | – | 76,9 | – | 27,5/63,5 | 0,362 | |
| 17. ТРОЙНИК НАСТЕННЫЙ С КРЕПЛЕНИЕМ | | | | | | | | | | |
|  | SFP-0015-001216 | 52 | 16 | 32 | – | 51,5 | Rp 1/2 ¹⁾³⁾ | – | 0,254 | |
| | SFP-0015-001220 | 52 | 20 | 32 | – | 51,5 | Rp 1/2" | – | 0,267 | |

- 1) R – наружная трубная коническая резьба в дюймах DIN ISO 7/1.
- 2) SW – размер под гаечный ключ.
- 3) Rp – внутренняя трубная цилиндрическая резьба в дюймах DIN ISO 7/1.
- 4) G – внутренняя трубная цилиндрическая резьба в дюймах UNI EN ISO 228.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для сборки инженерных систем с пресс-фитингами STOUT рекомендуется применение полимерных труб STOUT.

Монтаж труб и фитингов должен осуществляться квалифицированными (сертифицированными) специалистами, прошедшими обучение по трубным системам STOUT.

Монтаж следует производить с соблюдением требований (СП 31-106-2002, СП 40-103-98, СП 41-102-98, СП 30.1333.2012, СП 60.13330.2016, СП 73.13330.2016).

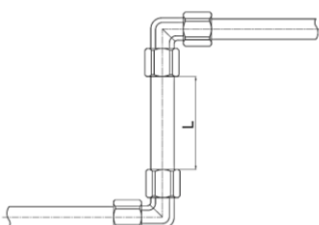
Пресс-фитинги STOUT должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в настоящем паспорте.

Пресс-фитинги являются надежным неразборным соединением. Их можно размещать в недоступных местах, в том числе при подготовке пола.

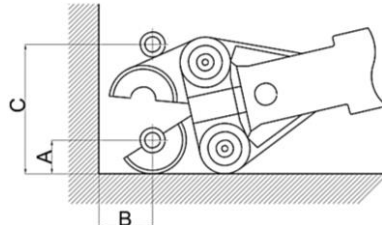
Внимание! Пресс-фитинги, имеющие резьбовое соединение, должны размещаться в доступных для ревизии местах! Замоноличивать пресс-фитинги с резьбой в конструкции пола и стен строго запрещено!

При прокладке трубопровода расстояние между соседними фитингами должно быть не менее указанного в таблице. Также следует соблюдать зазоры между трубами, стеной и полом для свободного оперирования обжимным инструментом (см. табл. ниже)

МИНИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРЕСС-ФИТИНГАМИ

| Эскиз | НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЯЕМОЙ МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВОЙ ТРУБЫ DN, ММ | МИНИМАЛЬНО ДОПУСТИМОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ СОСЕДНИМИ ПРЕСС-ФИТИНГАМИ L, ММ |
|-------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| |  | 16 |
| 20 | | 70 |
| 26 | | 70 |
| 32 | | 80 |

МИНИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ТРУБАМИ И ОГРАЖДЕНИЯМИ ЗДАНИЯ

| Эскиз | НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЯЕМОЙ МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВОЙ ТРУБЫ DN, ММ | МИНИМАЛЬНО-ДОПУСТИМЫЕ ЗАЗОРЫ ПРИСОЕДИНЯЕМОЙ МЕЖДУ ТРУБАМИ И ОГРАЖДЕНИЯМИ ЗДАНИЯ, ММ | | |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|
| | | A | B | C |
|  | 16 | 25 | 35 | 93 |
| | 20 | 25 | 35 | 95 |
| | 26 | 25 | 35 | 95 |
| | 32 | 25 | 35 | 98 |

Монтаж трубопровода с использованием пресс-фитингов выполняется в нижеприведенной последовательности:

1. Обрезать трубу перпендикулярно ее оси специальным инструментом (ножницами или резакром);



2. Откалибровать конец трубы внутри разверткой;



3. Нанести внутрь трубы силиконовую смазку;



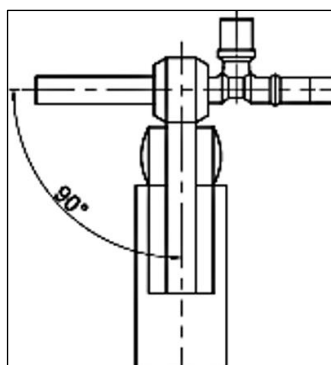
4. Вставить трубу в обжимную гильзу до упора так, чтобы ее край был виден в контрольном отверстии гильзы;

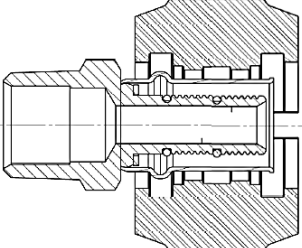
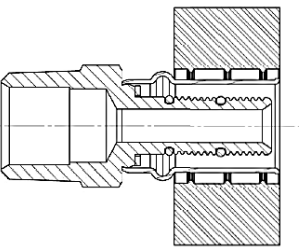
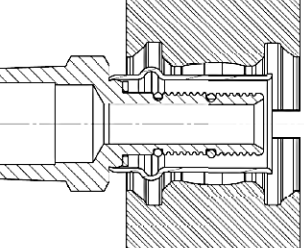
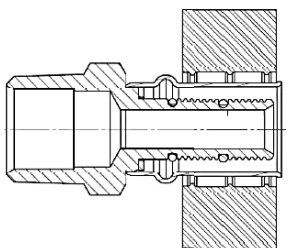


5. Для зажима гильзы необходимо использовать специальные ручные или электрические пресс-клещи со сменными вкладышами типа ТН, Н, В или U и размером, соответствующим диаметру обжимаемой трубы, что принципиально важно для безаварийной работы системы. В таблице ниже показаны профили вкладышей и их соответствие различным диаметрам трубы.

| ДИАМЕТР | ПРОФИЛЬ | | | |
|-----------|---------|---|---|---|
| Ø16 (2,0) | ТН | Н | В | U |
| Ø20 (2,0) | ТН | Н | В | U |
| Ø26 (3,0) | ТН | Н | В | |
| Ø32 (3,0) | ТН | Н | В | |
| Ø40 (4,0) | | | | U |
| Ø50 (4,5) | | | | U |
| Ø63 (4,5) | | | | U |

6. Клещи необходимо надеть на обжимную гильзу так, чтобы они располагались строго перпендикулярно оси трубы и кольцевой выступ гильзы лег в выемку вкладышей, установленных в пресс-клещи. Затем необходимо однократно с некоторым усилием сжать клещи (или включить привод электрических клещей) до полного смыкания губок. Изображения ниже показывают правильное расположение губок клещей по отношению к профилю.



| ТН: Ø16 – 20 – Ø26 – Ø32 | Н: Ø16 – 20 – Ø26 – Ø32 | В: Ø16 – 20 – Ø26 – Ø32 | U: Ø16 – 20 – Ø26 – Ø32 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |

Проверка соединений на герметичность осуществляется в течение 30 мин. давлением воды в трубопроводе в 1,5 раза превышающем рабочее, но не менее 6 бар.

Внимание! Чтобы обеспечить качественное соединение необходимо использовать исправный инструмент, а также вкладыши, не имеющие дефектов!

Внимание! При использовании пресс-инструмента с аккумулятором убедитесь, что заряда батареи достаточно для того, чтобы произвести качественную запрессовку фитинга!

Внимание! При монтаже и эксплуатации пресс-фитингов, применение рычажных газовых ключей категорически запрещено!

Внимание! Несоблюдение требований настоящей инструкции по монтажу фитинга повлечет за собой протечку, исправить которую невозможно!

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Пресс-фитинги STOUT должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

Пресс-фитинги STOUT транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

Пресс-фитинги STOUT при транспортировании следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность от нанесения царапин.

Пресс-фитинги STOUT хранят в условиях, исключающих вероятность их механических повреждений, в отапливаемых или не отапливаемых складских помещениях (не ближе одного метра от отопительных приборов), или под навесами.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

9. СЕРТИФИКАЦИЯ

Имеется заключение на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам (СГР).

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие пресс-фитингов STOUT требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом.

Срок службы пресс-фитингов STOUT при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом и проведении необходимых сервисных работ составляет до 50 лет со дня передачи продукции потребителю.

Гарантийный срок составляет 5 лет с даты продажи товара, но не может выходить за пределы срока службы товара.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации или обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя в связи с производственным браком, в течение гарантийного срока ремонтируются или заменяются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия (в том числе с места установки);
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие (в случае проведения гидравлического испытания);
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

В случае отсутствия в комплектации к продукции технического паспорта изделия, содержащего гарантийный талон, для получения гарантии необходимо распечатать с сайта www.stout.ru технический паспорт изделия вместе с гарантийным талоном. Продавец вносит в гарантийный талон сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию пресс-фитингов STOUT изменения, не ухудшающие качество изделий.

11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантийный талон

к накладной № _____

от « ____ »

_____ г.

Наименование товара:

| № | Артикул | Количество | Примечание |
|---|---------|------------|------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Гарантийный срок 5 лет с даты продажи.

Претензии по качеству товара принимаются по адресу: 117418, Российская Федерация, Москва, Нахимовский пр-т, 47, офис 1522.

Тел.: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25

E-mail: info@stout.ru

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель: _____
(подпись)

Продавец: _____
(подпись)

Штамп или печать
торгующей организации

Дата продажи: « ____ »

20 ____ г.